

# 電弧銲接規劃方案

竑盈貿易有限公司

# 電弧銲接規劃方案-適用產品



機車骨架



儀錶板支架



運動器材骨架



儀錶板支架



## 電弧銲接規劃方案-方案設備內容

項次	項目	規格	數量
1	機器人	OTC FD-B4 + FD11	1
2	焊機	M350L	1
3	機器人外部軸馬達	OTC 2kw*2 + OTC 3kw*1	3
4	外部軸精密減速機協同用	SPINEA TS170	2
5	外部軸工位轉換轉盤	WEISS CR500E	1
6	外部軸機構	依技術規範	1
7	工作房	5m*5m*2.5m	1
8	系統整合電控	依技術規範	1



# 電弧銲接規劃方案-ROBOT



- 機器人本體及控制器(FD11)
- CC-LINK通訊
- 觸控式彩色繁體中文教導盒
- 機械人專用焊槍：RT3500H
- 送線裝置
- 焊槍功率電纜
- 送線電纜
- 送線架
- CO2流量計
- 焊槍校正器
- 火嘴校正器



# 電弧銲接規劃方案-焊機

**DAIHEN**

CO<sub>2</sub>/MAG 自動溶接機  
Welbee Inverter

**M350L**



- 卓越的焊接性能
- IT化(Welbee-link)的品質管理和可擴展性
- 良好的耐用性和易維護性
- 大幅度提高第電流區域到高電流區域的電弧穩定性
- 焊接模式：CO2 / MAG



# 電弧銲接規劃方案-外部軸馬達



- OTC原廠2KW伺服馬達2套(翻轉用)
- OTC原廠3KW伺服馬達1套(旋轉用)
- OTC原廠外部軸控制電纜
- 3組分歧電纜(馬達電纜)
- OTC原廠3軸伺服控制裝置
- 原廠任意位置同步9軸協調軟體



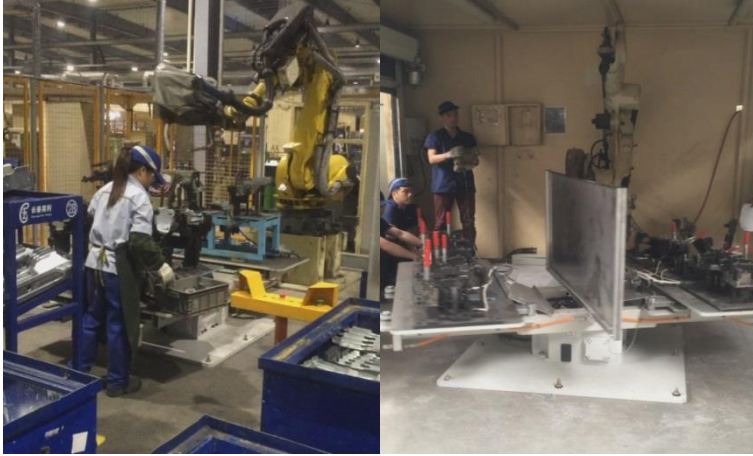
# 電弧銲接規劃方案-外部軸精密減速機協同用



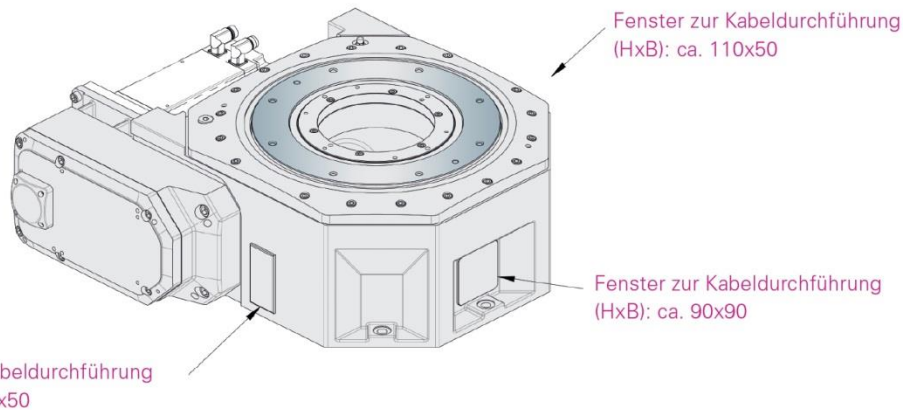
- 零背隙減速機
- 優異的定位精度和重複定位精度
- 高扭力和高傾斜力矩
- 體積小，重量輕
- 高減速比
- 高效率
- 壽命長
- 產業實績：國瑞汽車



# 電弧銲接規劃方案-外部軸工位轉換轉盤

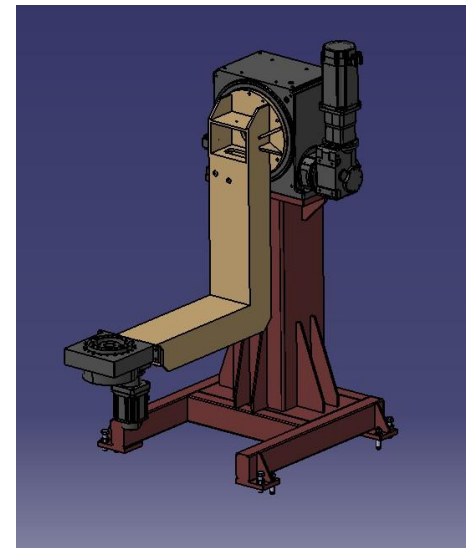
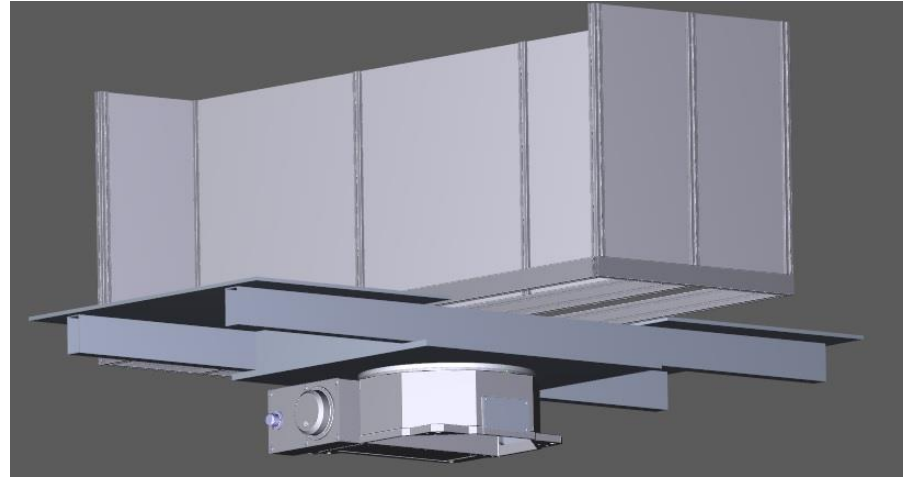
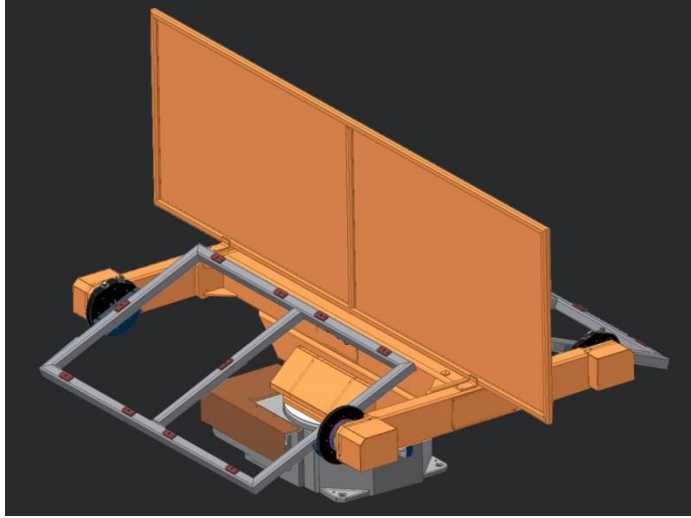


- 多重凸輪跟隨器預緊，無背隙
- 可與不同品牌的伺服馬達連接
- 驅動裝置可與自動智能控制系统直接連接
- 凸輪跟隨器遠離圓心，精度高
- 優異的定位精度和重複定位精度
- 運行平穩安靜（<70分貝）
- 部件和重複性精度高
- 自由控制
- 高效節能
- 產業實績：國瑞汽車、  
慧毅工業、  
長春英利

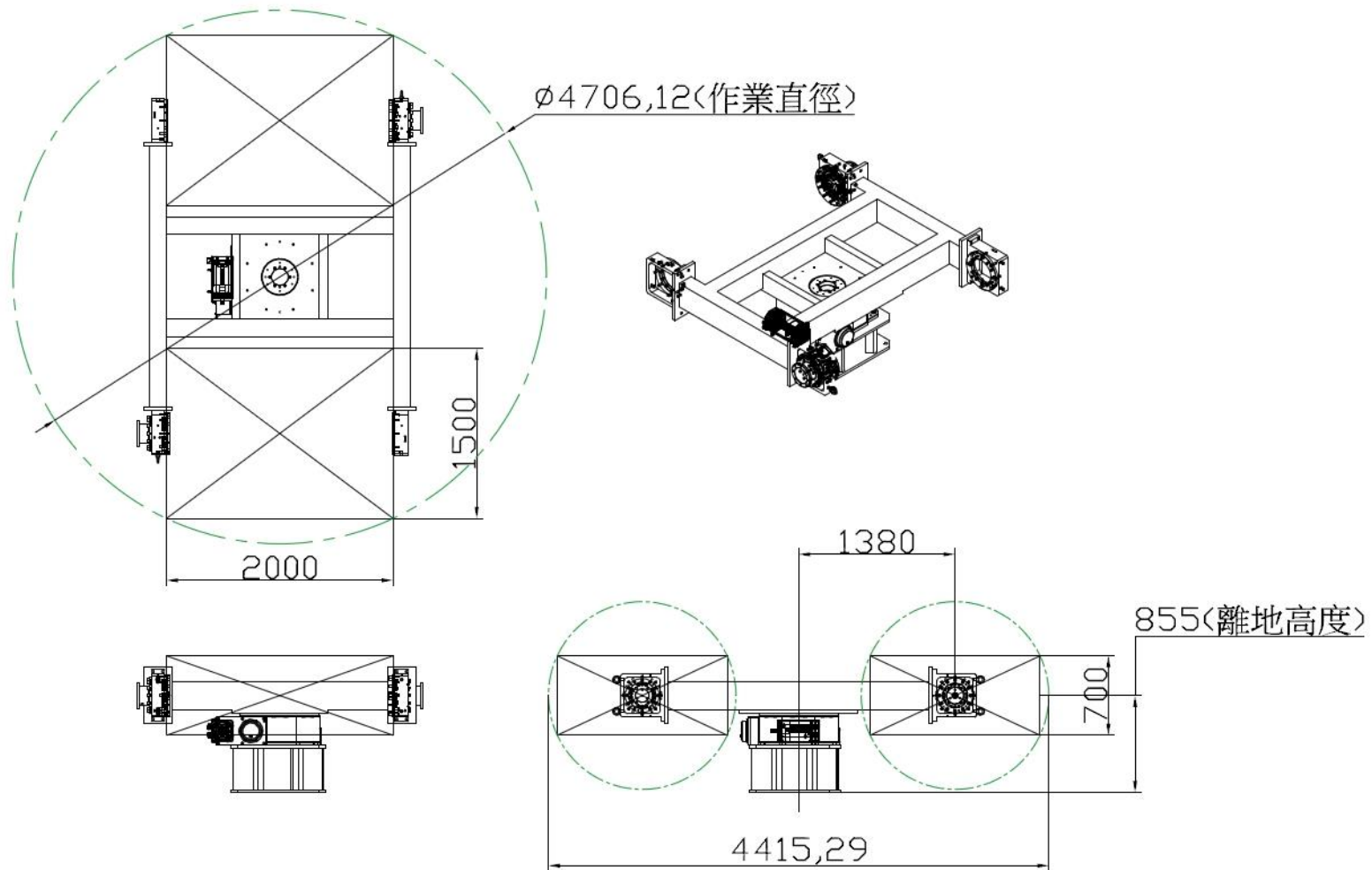




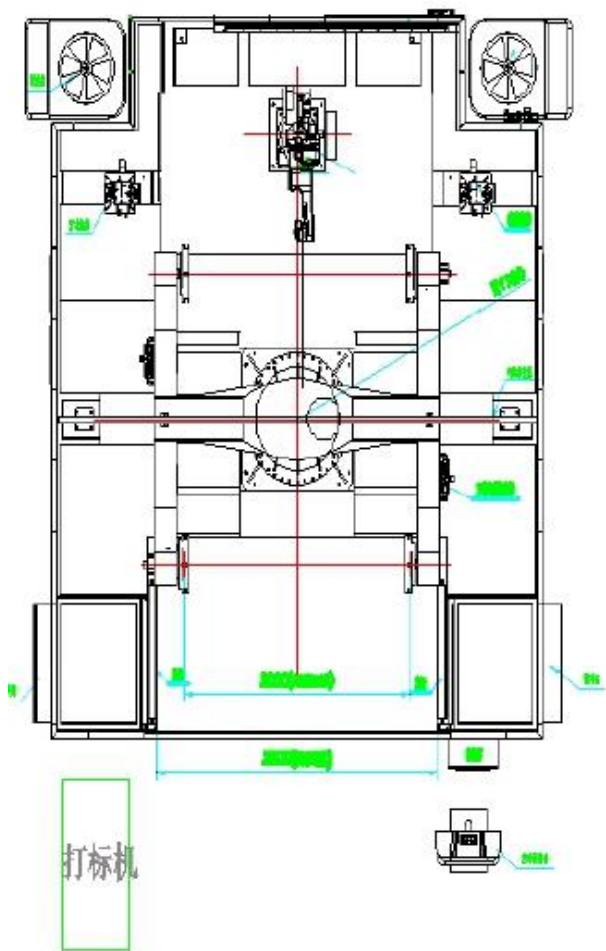
# 電弧銲接規劃方案-外部軸機構形式



# 電弧銲接規劃方案-外部軸機構



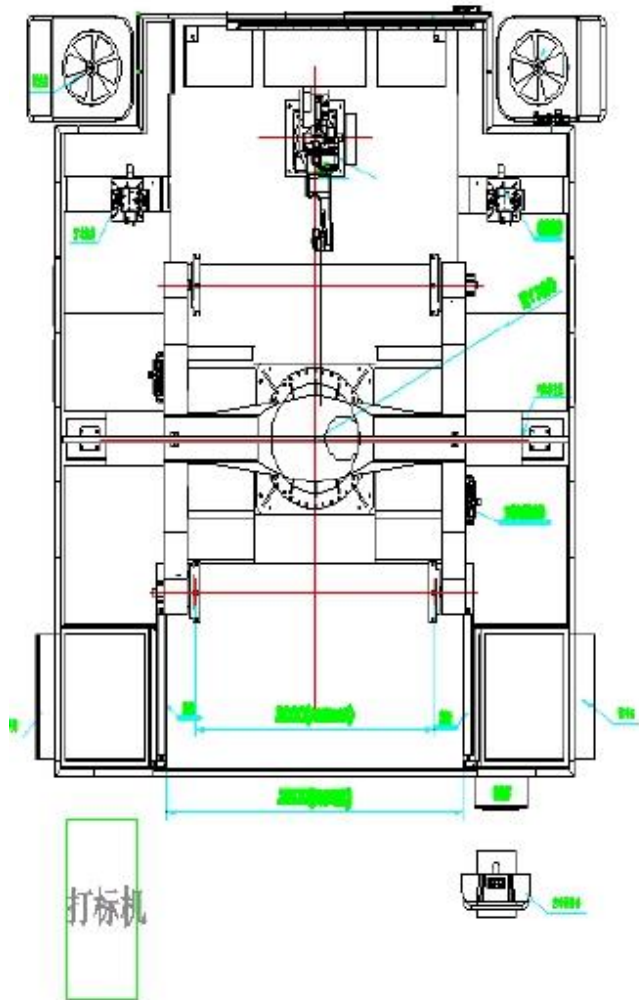
# 電弧銲接規劃方案-工作房



- 方管骨架，3T壓克力板，排煙罩
- 安全光柵
- 排煙機
- 靜電集塵裝置
- 焊渣清除機
- 機器人底座



# 電弧銲接規劃方案-系統整合電控




- 三菱PLC及人機介面，CC-LINK通訊
- 威圖控制箱及施耐德電控元件
- 電控系統設計、規劃
- ROBOT CC-LINK通訊及連控
- 夾治具CC-LINK連控



# 電弧銲接規劃方案-實績介紹




大陸長春英利-點焊

影片 




大陸長春英利-弧焊

影片 



# 簡報結束

# Thanks

更多應用實例：可參考  YOUTUBE頻道

或本公司官網(<http://www.germany-gear.tw/>)，謝謝

